



Las juntas entre elementos y los contactos con los paramentos verticales y solera existentes se tratarán con mastic bituminoso para garantizar la estanqueidad del conjunto.

	CALIDADES DE LOS MATERIALES					
	Localización	Especificaciones	Nivel de control	Coeficientes		Recubrimiento (mm.)
				γ_c	γ_s	
Hormigón	Limpieza	HL-15/P/40	—	—	—	—
	Nivelación de placas	HM-35/P/5/IV+Qc Sin retracción	—	—	—	—
	Apoyos Stop-Log	HA-35/P/20/IV+Qc	Estadístico	1.50	—	40
Acero pasivo	Todos los elementos	B 500 S	Normal	—	1.15	—
Acero estructural	Perfiles y chapas	S 275 JR	Normal	—	1.10	—
	Tornillería de conexión	TC Calidad 8.8	Normal	—	1.25	—
Anclajes	Anclajes HILTI	HIT-HY 200-A Calidades 8.8	Intenso	—	—	—
				γ_G	γ_Q	
Control de ejecución	Todos los elementos de hormigón armado	—	Intenso	1.35	1.35/1.50	—

